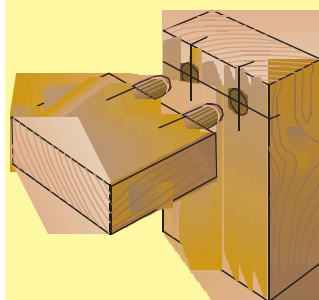


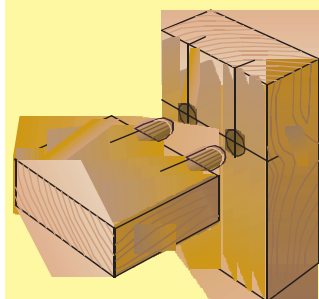
# Giunzioni di mobili con tasselli



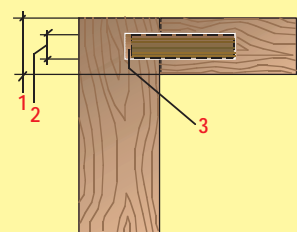
## GIUNZIONI



Giunzioni ad angolo



Giunzioni a T



Sezione di un incastro

Le giunzioni vengono utilizzate ad es. per telai (collegamenti angolari) e doppi fondi (collegamento a T). Il disegno della sezione (in basso) indica cosa occorre: il diametro del tassello (2) ammonta a 2/5-3/5 dello spessore della tavola (1). Misurate la profondità di perforazione (3, al massimo 2/3 dello spessore della tavola) un millimetro più profondo della lunghezza del tassello affinché rimanga spazio per la colla.

Le giunzioni con tasselli costituiscono i collegamenti più semplici nella costruzione di mobili. Vi mostriamo come produrli e cosa vi occorre. In due ulteriori numeri sull'argomento vi informiamo sui collegamenti con incastro a coda di rondine, a intaglio e a tenone e mortasa.

Alla fine del 19° secolo i tasselli hanno sostituito i chiodi come giunzione. Oggi, nella costruzione di mobili, vengono utilizzati tasselli conici e piatti. I tasselli conici si addicono per giunzioni ad angolo e a T. Le giunzioni oblique sono più semplici da effettuare con una fresatrice per tasselli piatti con varie possibilità di battuta e regolazione. In gene-

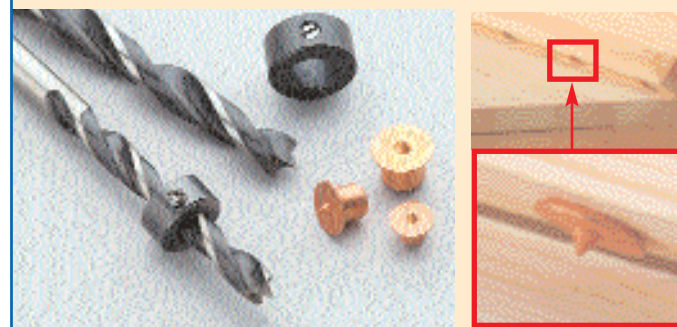
rale i tasselli piatti costituiscono la tecnica di giunzione più semplice e molteplice. Se li volete tuttavia applicare in tutte le sfaccettature, è necessaria una macchina che vale la pena acquistare unicamente se costruite spesso dei mobili. Per produrre tasselli conici bisogna lavorare con molta precisione, sia nel tracciamento che nella per-

## COLLEGARE CON TASSELLI CONICI

### APPLICAZIONE STANDARD

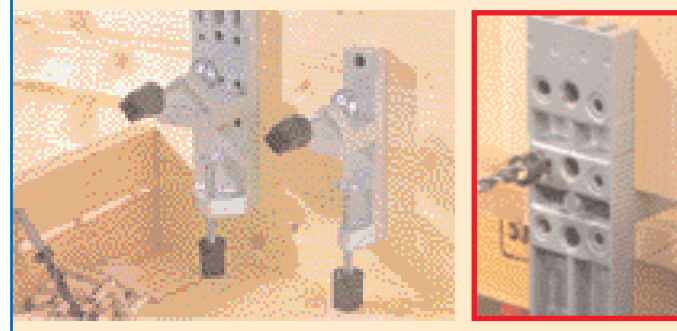
Con battuta di profondità/punte di marcatura

Battuta di profondità e matite (fori per tasselli) costituiscono l'equipaggiamento di base. Vengono dapprima trapanati i fori degli spigoli. Trasferite le loro posizioni sulla superficie infilando le punte di marcatura nei fori assiali degli spigoli trapanati verticalmente, accostate la tavola esattamente allo spigolo (giunzione angolare) o alla linea (giunzione a T) e in seguito premete. Trapanate anche i fori opposti sulla superficie verticale con battuta di profondità.



### TASSELLI UNIVERSALI

Avvitate i due elementi di questa guida (nell'immagine in basso a destra i morsetti di fissaggio e a sinistra la guida per trapanare) con le giunzioni ad angolo, come nell'immagine piccola a destra, con le tavole da collegare; per giunzioni a T appoggiate o tendete la guida per trapanare con i fori come nell'immagine grande sul lato sinistro. Anche questa guida è utilizzabile per tasselli di 6, 8 o 10 mm. Gli accessori comprendono inoltre una punta di 8 mm con battuta di profondità nonché dei tasselli.



forazione verticale dei fori. In linea di massima trapanate dapprima i fori nello spigolo. Trasferite queste posizioni sulla relativa superficie e in seguito trapanate i fori. Anche per i tasselli date importanza alla qualità: la merce "no name" può presentare irritanti differenze di dimensione e i fori risulterebbero troppo grandi per i tasselli –

infatti solo se ben fissi garantiscono delle giunzioni resistenti. Dei tasselli di precisione sono composti da legno duro sano, ben asciugato, senza nodi e sono smussati da entrambi i lati. Esistono tasselli pronti e barre tassello; le utilizziamo spesso con diametri di 6, 8 e 10 mm. I tasselli sono per lo più scanalati sulla lunghezza (immagine in alto), migliorando l'assorbi-

## GUIDA PER TASSELLI



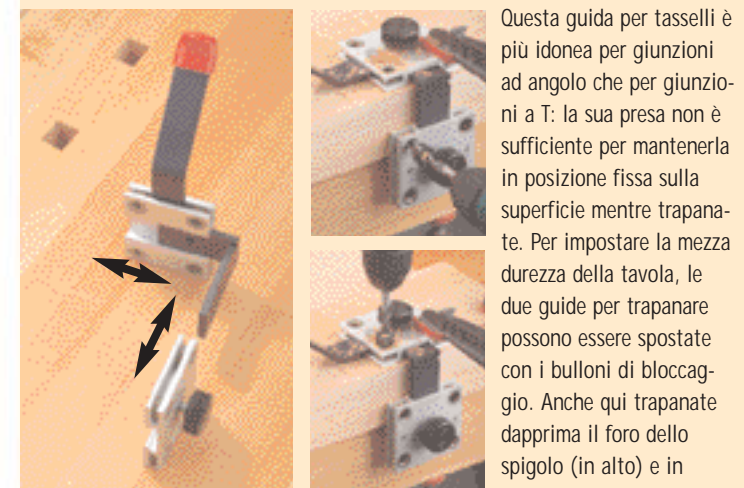
Questa guida per tasselli definisce la linea mediana dello spigolo per fori di 6, 8 e 10 mm appoggiando e angolando tra le sue scanalature (immagine in alto). Con le bussole metalliche inserite, aiuta a guidare verticalmente il trapano. La posizione opposta sulla superficie determina la battuta trasferibile dell'angolo: montare, infilare sul tassello e trapanare con le relative bussole per fori (immagine in basso).

## LISTELLO



È utile anche come maschera per foratura per file di fori in base al sistema 32 per ripiani o borchie – per assi con una lunghezza fino a 60 cm, è addirittura necessario fissarlo solo una seconda volta. Gli accessori comprendono le maschere per foratura per il carrello scorrevole (in alto destra: trapanare i fori degli spigoli, a sinistra: fori della superficie) per punte di 5, 6, 8 e 10 mm. Le battute regolabili (a destra) garantiscono il posizionamento esatto.

## PROFESSIONISTA PER TASSELLI



Questa guida per tasselli è più idonea per giunzioni ad angolo che per giunzioni a T: la sua presa non è sufficiente per mantenerla in posizione fissa sulla superficie mentre trapanate. Per impostare la mezza durezza della tavola, le due guide per trapanare possono essere spostate con i bulloni di bloccaggio. Anche qui trapanate dapprima il foro dello spigolo (in alto) e in seguito il foro sulla tavola.

## GIUNZIONI CON TASSELLI PIATTI

### FRESATRICE PER TASSELLI PIATTI



Investimento per costruttori amatoriali di mobili: la fresatrice per tasselli piatti. Consente la fresatura rapida e senza problemi di scanalature oblique di più o meno 90°. Importante: regolazione continua della battuta orientabile con incavi a 22,5°, 45° e 67,5° (sotto), triplice arresto della torretta per l'impostazione della durezza del legno (in alto a sinistra) e la regolazione della profondità di fresatura per dimensioni diverse dei tasselli (in alto a destra).

### DISPOSITIVO AUSILIARIO PER TASSELLI PIATTI



Fresare le scanalature sulla superficie (sinistra) e solo in seguito sullo spigolo (destra).

Questo dispositivo ausiliario, adatto a tutte le smerigliatrici angolari comuni, è sufficiente per l'utilizzo occasionale di tasselli piatti. Non dispone delle molteplici e semplici possibilità d'impostazione della fresatrice per tasselli piatti, è tuttavia sufficiente per le comuni giunzioni angolari e a T. Il dispositivo ausiliario è girevole, in modo tale da rendere possibili anche scanalature da 45°, ad es. per tagli obliqui di 90°.



mento della colla. I tasselli piatti si utilizzano per giunzioni nel quale il tassello (ornamentale) rimane visibile verso l'esterno.

I tasselli piatti, denominati anche lamello dall'inventore svizzero di questo sistema a tasselli, sono ancora più semplici e rapidi da applicare, necessitano tuttavia di investimenti nella tecnica. Solitamente sono prodotti in legno di faggio, in due dimensioni (20 e 30) e con uno spessore di 4 mm. Diversamente rispetto ai tasselli conici, per i tasselli piatti si fres-



Giunzione a T con tasselli piatti. I tasselli lievitano nella colla e sono ben fissi. Per premere avvitare inoltre delle viti dall'esterno.

ano dapprima le scanalature sulla superficie e in seguito nello spigolo.

Le fresatrici per tasselli piatti, denominati in parte anche fresatrice per incastri, esistono oggi di diverse marche in diverse classi di prezzo. Quella illustrata fa parte dei costosi apparecchi professionali. Le fresatrici possono essere più economiche in base al motto: anche una smerigliatrice angolare economica può essere utilizzata come fresatrice adatta a questo scopo.



Per giunzioni di mobili: 1 barra tassello (bastoni rotondi o bastoni con scanalature), 2 tasselli in legno, 3 piastrine o tasselli piatti, 4 Lamello speciali (da sinistra): K20 (plastica) con barbiglio-traversa per elaborazione senza colla, C20 (polipropilene) per Corian e simili, Duplex (acciaio) come cerniera per mobili e Simplex (alu), scardinabile, per giunzioni particolarmente robuste.



Fissare le piastrine Simplex smontabili mediante un martello.